



DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø h9 D1: 16mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	220327 16
GTIN	4034221103222
Razred artikla	26Y

Opis

Izvedba:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Primjenjiv kao univerzalan alat. Jedinstvena čeona geometrija za uranjanje i bušaće cirkularno glodanje. Prvi izbor za primjene s kratkim isturenostima.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Prvi izbor za primjene kod velikih isturenosti i nestabilnog stezanja. Za posebno miran rad s velikim isturenostima, po mogućnosti koristite VHM proizvedetke.

Napomena:

h_{maks} : Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$ae_{maks} = 0,05 \times D$ za TPC obradu.

Tehnički opis

Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC-glodalo u čeliku < 900 N/mm ²	0,035 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Ukupna duljina L	56 mm
Ø D ₂	15,5 mm
Broj oštrica Z	5
Duljina izboja L ₁	48 mm
preporučeni stezni moment	60 Nm
Duljina rezne oštrice L ₂	48 mm

DUO-LOCK prihvat	DL16
Tolerancija nazivnog \varnothing	h9
Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Oštrice \varnothing D	16 mm
Duljina ključa SW	13 mm
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Kut spirale	46 stupanj
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	s navojem
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	235 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		