



## DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø h9 D1: 20mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	220327 20
GTIN	4034221103314
Razred artikla	26Y

### Opis

#### Izvedba:

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Primjenjiv kao univerzalan alat. Jedinstvena čeona geometrija za uranjanje i bušaće cirkularno glodanje. Prvi izbor za primjene s kratkim isturenostima.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Prvi izbor za primjene kod velikih isturenosti i nestabilnog stezanja. Za posebno miran rad s velikim isturenostima, po mogućnosti koristite VHM proizvedetke.

#### Napomena:

$h_{maks}$ : Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$ae_{maks} = 0,05 \times D$  za TPC obradu.

### Tehnički opis

Ukupna duljina L	70 mm
Broj oštrica Z	5
Ø D <sub>2</sub>	19,3 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina skošenja pod 45°	0,6 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h9
Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC-glodalo u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,039 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub>	60 mm

DUO-LOCK prihvat	DL20
Oštrice Ø D	20 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>2</sub>	60 mm
Duljina ključa SW	16 mm
preporučeni stezni moment	80 Nm
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Kut spirale	46 stupanj
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata ae kod glodanja	0,05xD
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	s navojem
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	235 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		