


**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 20/1,0mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	220334 20/1,0
GTIN	4034221142009
Razred artikla	26Y

**Opis**
**Izvedba:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Primjenjiv kao univerzalan alat. Jedinstvena čeona geometrija za uranjanje i bušanje cirkularno glodanje. Prvi izbor za primjene s kratkim isturenostima.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Prvi izbor za primjene kod velikih isturenosti i nestabilnog stezanja. Za posebno miran rad s velikim isturenostima, po mogućnosti koristite VHM produžetke.

**Tehnički opis**

Tolerancija nazivnog Ø	f8
Duljina izboja L <sub>1</sub>	30 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø D <sub>2</sub>	19,3 mm
Ukupna duljina L	40 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>2</sub>	30 mm
preporučeni stezni moment	80 Nm
Duljina ključa SW	16 mm
Oštrice Ø D	20 mm
DUO-LOCK prihvat	DL20
Broj oštrica Z	4

Kutni radijus	1 mm
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Podjela oštrica	nejednako
Kut spirale	37 stupanj
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata ae kod glodanja	0,5×D kod obodnog glodanja
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	s navojem
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		