


DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 16/2,0mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	220334 16/2,0
GTIN	4034221141828
Razred artikla	26Y

Opis
Izvedba:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Primjenjiv kao univerzalan alat. Jedinstvena čeona geometrija za uranjanje i bušanje cirkularno glodanje. Prvi izbor za primjene s kratkim isturenostima.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Prvi izbor za primjene kod velikih isturenosti i nestabilnog stezanja. Za posebno miran rad s velikim isturenostima, po mogućnosti koristite VHM produžetke.

Tehnički opis

Duljina ključa SW	13 mm
Ø D ₂	15,5 mm
preporučeni stezni moment	60 Nm
Duljina rezne oštrice L ₂	24 mm
DUO-LOCK prihvat	DL16
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,04 mm
Duljina izboja L ₁	24 mm
Oštrice Ø D	16 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Ukupna duljina L	36 mm
Broj oštrica Z	4

Kutni radijus	2 mm
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Podjela oštrica	nejednako
Kut spirale	37 stupanj
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata ae kod glodanja	0,5×D kod obodnog glodanja
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	s navojem
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		