

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	220348 16
GTIN	4034221116024
Razred artikla	26Y

**Opis****Izvedba:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Primjenjiv kao univerzalan alat. Jedinstvena čeona geometrija za uranjanje i bušaće cirkularno glodanje. Prvi izbor za primjene s kratkim isturenostima.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Prvi izbor za primjene kod velikih isturenosti i nestabilnog stezanja. Za posebno miran rad s velikim isturenostima, po mogućnosti koristite VHM produžetke.

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	4
Tolerancija nazivnog Ø	f9
Ukupna duljina L	20 mm
Oštrice Ø D	16 mm
preporučeni stezni moment	60 Nm
Duljina ključa SW	13 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Duljina izboja $L_1$	12 mm
Ø $D_2$	15,5 mm
DUO-LOCK prihvat	DL16

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Kut spirale	32 stupanj
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod obodnog glodanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod kopirnih glodala
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	s navojem
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	235 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	220 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	160 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		