



## DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	220348 10
GTIN	4034221116000
Razred artikla	26Y

### Opis

#### Izvedba:

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Primjenjiv kao univerzalan alat. Jedinstvena čeona geometrija za uranjanje i bušanje cirkularno glodanje. Prvi izbor za primjene s kratkim isturenostima.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Prvi izbor za primjene kod velikih isturenosti i nestabilnog stezanja. Za posebno miran rad s velikim isturenostima, po mogućnosti koristite VHM produžetke.

### Tehnički opis

Oštrice Ø D	10 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f9
Duljina izboja L <sub>1</sub>	7,5 mm
preporučeni stezni moment	20 Nm
Ukupna duljina L	12,5 mm
Duljina ključa SW	8 mm
DUO-LOCK prihvat	DL10
Ø D <sub>2</sub>	9,6 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,066 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm

Broj oštrica Z	4
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Kut spirale	32 stupanj
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata ae kod glodanja	0,5×D kod obodnog glodanja
Širina zahvata ae kod glodanja	0,5×D kod kopirnih glodala
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	s navojem
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	235 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		