

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	220348 20
GTIN	4034221116031
Razred artikla	26Y

Opis**Izvedba:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Primjenjiv kao univerzalan alat. Jedinstvena čeona geometrija za uranjanje i bušaće cirkularno glodanje. Prvi izbor za primjene s kratkim isturenostima.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Prvi izbor za primjene kod velikih isturenosti i nestabilnog stezanja. Za posebno miran rad s velikim isturenostima, po mogućnosti koristite VHM produžetke.

Tehnički opis

preporučeni stezni moment	80 Nm
DUO-LOCK prihvat	DL20
Ø D ₂	19,3 mm
Oštrice Ø D	20 mm
Duljina ključa SW	16 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,09 mm
Ukupna duljina L	25 mm
Broj oštrica Z	4
Tolerancija nazivnog Ø	f9
Duljina izboja L ₁	15 mm

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Kut spirale	32 stupanj
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod obodnog glodanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod kopirnih glodala
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	s navojem
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	235 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	220 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	160 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		