



## DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 20mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	220312 20
GTIN	4034221103345
Razred artikla	26Y

### Opis

#### Izvedba:

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Primjenjiv kao univerzalan alat. Jedinstvena čeona geometrija za uranjanje i bušanje cirkularno glodanje. Prvi izbor za primjene s kratkim isturenostima.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Prvi izbor za primjene kod velikih isturenosti i nestabilnog stezanja. Za posebno miran rad s velikim isturenostima, po mogućnosti koristite VHM produžetke.

#### Napomena:

Orijentacijske vrijednosti punog utora za  $a_{pmaks} \leq 0,5 \times D$ .

### Tehnički opis

DUO-LOCK prihvat	DL20
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Duljina izboja $L_1$	15 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Duljina rezne oštrice $L_2$	15 mm
Oštrice $\varnothing D$	20 mm
$\varnothing D_2$	19,3 mm

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	f8
Duljina ključa SW	16 mm
preporučeni stezni moment	80 Nm
Ukupna duljina L	25 mm
Broj oštrica Z	3
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Podjela oštrica	nejednako
Kut spirale	36 stupanj
Svojestvo kuta spirale	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata ae kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata ae kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	s navojem
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	235 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima
Uni	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno
Zrak	prikladno