

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	220316 16
GTIN	4034221103277
Razred artikla	26Y

Opis**Izvedba:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Primjenjiv kao univerzalan alat. Jedinstvena čeona geometrija za uranjanje i bušanje cirkularno glodanje. Prvi izbor za primjene s kratkim isturenostima.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Prvi izbor za primjene kod velikih isturenosti i nestabilnog stezanja. Za posebno miran rad s velikim isturenostima, po mogućnosti koristite VHM produžetke.

Napomena:

Orijentacijske vrijednosti punog utora za $a_{pmaks} \leq 0,5 \times D$.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Oštrice Ø D	16 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Duljina izboja L_1	12 mm
Ø D_2	15,5 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina rezne oštrice L_2	12 mm

DUO-LOCK prihvrat	DL16
Ukupna duljina L	20 mm
preporučeni stezni moment	60 Nm
Duljina skošenja pod 45°	0,32 mm
Duljina ključa SW	13 mm
Broj oštrica Z	4
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Podjela oštrica	nejednako
Kut spirale	32 stupanj
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata ae kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata ae kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvrat	s navojem
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	235 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		