

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	220353 10
GTIN	4034221132338
Razred artikla	26Y

**Opis****Izvedba:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Primjenjiv kao univerzalan alat. Jedinstvena čeona geometrija za uranjanje i bušaće cirkularno glodanje. Prvi izbor za primjene s kratkim isturenostima.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Prvi izbor za primjene kod velikih isturenosti i nestabilnog stezanja. Za posebno miran rad s velikim isturenostima, po mogućnosti koristite VHM produžetke.

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Širina zahvata ae kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Duljina ključa SW	8 Nm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
DUO-LOCK prihvat	DL10
Ø $d_n$	9,6 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
preporučeni stezni moment	20 mm
Duljina izboja $L_1$	10 mm

Glodala s radijusom	45 stupanj
Ukupna duljina L	12,5 mm
Oštrice Ø D	10 mm
Kut spirale	20 stupanj
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Vrh kuta upuštača	90
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Drška	s navojem
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Vrsta proizvoda	Vijčano glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	235 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		