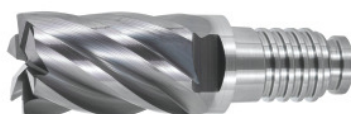


**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	220323 16
GTIN	4034221125781
Razred artikla	26Y

Opis**Izvedba:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Primjenjiv kao univerzalan alat. Jedinstvena čeona geometrija za uranjanje i bušaće cirkularno glodanje. Prvi izbor za primjene s kratkim isturenostima.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Prvi izbor za primjene kod velikih isturenosti i nestabilnog stezanja. Za posebno miran rad s velikim isturenostima, po mogućnosti koristite VHM produžetke.

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,32 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,08 mm
Duljina izboja L_1	24 mm
DUO-LOCK prihvat	DL16
Tolerancija nazivnog Ø	f8
preporučeni stezni moment	60 Nm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina ključa SW	13 mm
Oštrice Ø D	16 mm
Ø D ₂	15,5 mm

Ukupna duljina L	36 mm
Duljina rezne oštrice L ₂	24 mm
Broj oštrica Z	8
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Podjela oštrica	nejednako
Kut spirale	35 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno
Širina zahvata ae kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	s navojem
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	235 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	280 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		