

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø h6 D1: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	220359 12
GTIN	4034221103093
Razred artikla	26Y

**Opis****Izvedba:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Primjenjiv kao univerzalan alat. Jedinstvena čeona geometrija za uranjanje i bušanje cirkularno glodanje. Prvi izbor za primjene s kratkim isturenostima.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Prvi izbor za primjene kod velikih isturenosti i nestabilnog stezanja. Za posebno miran rad s velikim isturenostima, po mogućnosti koristite VHM produžetke.

**Tehnički opis**

Tolerancija nazivnog Ø	h6
Broj oštrica Z	6
Ø d <sub>n</sub>	2,4 mm
DUO-LOCK prihvati	DL12
Duljina izboja L <sub>1</sub>	4,8 mm
Duljina ključa SW	9,5 Nm
preporučeni stezni moment	30 mm
Glodala s radijusom	45 stupanj
Posmak f <sub>z</sub> u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Ukupna duljina L	15 mm

Oštrice Ø D	12 mm
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Vrh kuta upuštača	90
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Vrsta proizvoda	Vijčano glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	700 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	235 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	K

Uni	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno
Zrak	prikladno