

Garant**Glodalo za utore HSS-Co8, bez prevlake, Ø e8 DC: 9,5mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 191000 9,5 |
| GTIN | 4045197099006 |
| Razred artikla | 11W |

Opis**Izvedba:**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.

Upotreba:

Za glodanje **utora za klin** (džepova) ili za glodanje iz sredine obratka.

Tehnički opis

| | |
|--|---------------------------|
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm |
| Broj učinkovitih oštrica Z (na stani obujma) | 2 |
| Ø reza D_c | 9,5 mm |
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 11 mm |
| Ukupna duljina L | 61 mm |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS Co 8 |
| Standard | DIN 327 D |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog Ø | e8 |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |

| | |
|---------------------|------------------|
| Drška | DIN 1835 B |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Tolerancija drške | h6 |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Glodalo za utore |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 83 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 37 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 28 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 23 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | P |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |