

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 2,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202392 2,5
GTIN	4045197538727
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Posebna geometrija steznog prostora i pojačana jezgra.**
**Gruborezno MTC glodanje moguće do 1,5×D u punom komadu.**
**S ekscentrično brušenim stražnjim (slobodnim) površinama.**

Duljine slične **DIN 6527 dugačko.**
**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	2,4 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	12,5 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	2,5 mm
Broj zubi Z	3
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,05 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	6,5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	SiTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	90 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		