

**Garant****Glodalo za utore HSS-Co8, bez prevlake, Ø e8 DC: 18mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 191000 18     |
| GTIN           | 4045197099181 |
| Razred artikla | 11W           |

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.

**Upotreba:**Za glodanje **utora za klin** (džepova) ili za glodanje iz sredine obratka.**Tehnički opis**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Broj učinkovitih oštrica Z (na stani obujma)                     | 2                         |
| Ø reza $D_c$   | 18 mm                     |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,054 mm                  |
| Ø drške $D_s$  | 16 mm                     |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                      | 19 mm                     |
| Ukupna duljina L   | 79 mm                     |
| Prevlaka   | bez prevlake              |
| Rezni materijal  | HSS Co 8                  |
| Standard   | DIN 327 D                 |
| Tip  | N                         |
| Tolerancija nazivnog Ø   | e8                        |
| Kut spirale  | 30 stupanj                |
| Smjer ispostave  | vodoravno, koso i okomito |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Drška               | DIN 1835 B       |
| Unutarnje hlađenje  | ne               |
| Tolerancija drške   | h6               |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj       |
| Prsten u boji       | nema             |
| Vrsta proizvoda     | Glodalo za utore |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 83 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si             | prikladno samo u posebnim uvjetima | 37 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 28 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 23 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | P       |
| GG(G)                         | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | K       |
| CuZn                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min | N       |
| Uni                           | prikladno                          |          |         |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |          |         |