

Garant
VHM vretenasto glodalo MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 3mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202392 3
GTIN	4045197538734
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Posebna geometrija steznog prostora i pojačana jezgra.

Gruborezno MTC glodanje moguće do 1,5×D u punom komadu.

S ekscentrično brušenim stražnjim (slobodnim) površinama.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko.**

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	2,9 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	15 mm
\varnothing reza D_c	3 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Broj zubi Z	3
\varnothing drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice L_s	8 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	SiTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	90 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		