

**Garant****Glodalo za utore HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 5,75mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	191050 5,75
GTIN	4045197099457
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.  
Za najviše zahtjeve odvajanja čestica.

**Upotreba:**

Za glodanje **utora za klin** (džepova) ili za glodanje iz sredine obratka.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Ø reza $D_c$	5,75 mm
Broj učinkovitih oštrica Z (na stani obujma)	2
Ø drške $D_s$	6 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	8 mm
Ukupna duljina L	52 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Standard	DIN 327 D
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	30 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Glodalo za utore

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

