

**Garant**

**Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-E INOX, bez prevlake, Ø DC h8: 1mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114008 1
GTIN	4062406866730
Razred artikla	11Q

**Opis****Izvedba:**

Faze su nitrirane. Vrlo stabilno i otporno zahvaljujući **povećanom promjeru jezgre**. Profilno brušeno, s velikom točnošću kružnog toka. Precizno brušen vrh. Drška **s 3 dodatne stezne plohe** za upotrebu sa steznom glavom s 3 čeljusti.

- **Idealno za izradu preciznih provrta u limu, cijevima i profilima.**
- **Pouzdana urezivanje bez centriranja ili središnjeg probijanja - čak i na zakrivljenim površinama - zahvaljujući inovativnom brušenju vrha.**
- **Koso bušenje moguće je bez problema nakon što prvi stupanj vrha svrdla prodre u materijal.**
- **Bušenje uz znatno manje napora nego kod uobičajenih DIN338 HSS svrdla — do promjera od 13 mm izravno u akumulatorskoj bušilici-odvijaču.**
- **Stabilno i sigurno pozicioniranje u steznu glavu s 3 čeljusti.**
- **Univerzalna upotreba kod širokog raspona materijala uključujući plastiku, drvo i akril bez kidanja ili cijepanja.**
- **Nema zveckanja, niti zaglavljivanja svrdla – čak i kod materijala tankih stijenki.**
- **Glatki izlaz svrdla.**
- **Idealno za bušenje klinova i zakovica.**

Uz posebnu geometriju ruba za rezanje i za korištenje u nehrđajućim čelicima.

**Preporuka:**

**Maksimalna dubina bušenja:**  
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**Napomena:**

Svrdlo s cilindričnom drškom, **bez stezne površine.**

**Tehnički opis**

Standard	DIN 338
----------	---------

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	10,5 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	1 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/okr
Ukupna duljina L	34 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	1 mm
Kut vrha	118 stupanj
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	12 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h8
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Tip	INOX
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
GG(G)	prikladno	30 m/min	K
CuZn	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		