

Garant**Set spiralnih svrdla HSS-E sa stepenastim vrhom br. 114008 s kutijicom, bez prevlake, Tip: 1-10,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114018 1-10,5
GTIN	4062406877620
Razred artikla	11Q

Opis**Izvedba:**

Sastoji se od spiralnih svrdala DIN 338.

Faze su nitrirane.

Vrlo stabilno i otporno zahvaljujući **povećanom promjeru jezgre**. Profilno brušeno, s velikom preciznosti rotacije. Precizno brušen vrh. Drška **dodatno s 3 stezne površine** za primjenu u steznoj glavi s 3 čeljusti.

- **Idealno za izradu preciznih provrta u limu, cijevima i profilima.**
- **Pouzdana urezivanje bez centriranja ili središnjeg probijanja - čak i na zakrivljenim površinama - zahvaljujući inovativnom brušenju vrha.**
- **Koso bušenje moguće je bez problema nakon što prvi stupanj vrha svrdla prodre u materijal.**
- **Bušenje uz znatno manje napora nego kod uobičajenih DIN338 HSS svrdla — do promjera od 13 mm izravno u akumulatorskoj bušilici-odvijaču.**
- **Stabilno i sigurno pozicioniranje u steznu glavu s 3 čeljusti.**
- **Univerzalna upotreba kod širokog raspona materijala uključujući plastiku, drvo i akril bez kidanja ili cijepanja.**
- **Nema zveckanja, niti zaglavlivanja svrdla – čak i kod materijala tankih stijenki.**
- **Glatki izlaz svrdla.**

· **Idealno za bušenje klinova i zakovica.**

Dodatno s međueličinama za provrte s navojem Ø 3,3; 4,2; 6,8; i 10,2 mm.

Napomena:

Ø 1 - 3,5 mm: svrdlo s cilindričnom drškom, **bez steznih površina.**

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm
Područje svrdla	1 - 10,5 mm
Povećanje promjera svrdla	0,5 mm
Broj svrdla	24
Broj oštrica Z	2
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 338
Tip	INOX
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Kut vrha	118 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno		

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
INOX < 900 N/mm ²	prikladno		
INOX > 900 N/mm ²	prikladno		
GG(G)	prikladno	30 m/min	K
CuZn	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

Pribor

Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8 2 mm	114008 2
Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8 7,5 mm	114008 7,5
Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8 10,5 mm	114008 10,5
Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8 7 mm	114008 7
Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8 8,5 mm	114008 8,5
Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8 6,5 mm	114008 6,5
Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8 8 mm	114008 8
Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8 9 mm	114008 9
Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8 2,5 mm	114008 2,5
Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8 6 mm	114008 6
	114008 9,5

Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8
9,5 mm

Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8
5,5 mm

114008 5,5

Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8
10 mm

114008 10

Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8
3 mm

114008 3

Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8
4 mm

114008 4

Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8
1,5 mm

114008 1,5

Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8
5 mm

114008 5

Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8
1 mm

114008 1

Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8
3,5 mm

114008 3,5

Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS-EINOX Ø DC h8
4,5 mm

114008 4,5