

Garant
Glodalo za utore HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 2,5mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 191050 2,5 |
| GTIN | 4045197099358 |
| Razred artikla | 11W |

Opis
Izvedba:

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.
Za najviše zahtjeve odvajanja čestica.

Upotreba:

Za glodanje **utora za klin** (džepova) ili za glodanje iz sredine obratka.

Tehnički opis

| | |
|--|---------------------------|
| Broj učinkovitih oštrica Z (na stani obujma) | 2 |
| Ø reza D_c | 2,5 mm |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,006 mm |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 5 mm |
| Ukupna duljina L | 49 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | HSS PM |
| Standard | DIN 327 D |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog Ø | e8 |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |

| | |
|---------------------|------------------|
| Drška | DIN 1835 B |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Tolerancija drške | h6 |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Glodalo za utore |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 138 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 110 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 83 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 64 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 64 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 37 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 18 m/min | M |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 110 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno | | |

