

**Garant****Spiralno svrdlo sa stepenastim vrhom HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 9mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 114004 9      |
| GTIN           | 4062406877514 |
| Razred artikla | 11Q           |

**Opis****Izvedba:**

Faze su nitrirane. Vrlo stabilno i otporno zahvaljujući **povećanom promjeru jezgre**. Profilno brušeno, s velikom točnošću kružnog toka. Precizno brušen vrh. Drška **s 3 dodatne stezne plohe** za upotrebu sa steznom glavom s 3 čeljusti.

- **Idealno za izradu preciznih provrta u limu, cijevima i profilima.**
- **Pouzdana urezivanje bez centriranja ili središnjeg probijanja - čak i na zakrivljenim površinama - zahvaljujući inovativnom brušenju vrha.**
- **Koso bušenje moguće je bez problema nakon što prvi stupanj vrha svrdla prodre u materijal.**
- **Bušenje uz znatno manje napora nego kod uobičajenih DIN338 HSS svrdla — do promjera od 13 mm izravno u akumulatorskoj bušilici-odvijaču.**
- **Stabilno i sigurno pozicioniranje u steznu glavu s 3 čeljusti.**
- **Univerzalna upotreba kod širokog raspona materijala uključujući plastiku, drvo i akril bez kidanja ili cijepanja.**
- **Nema zveckanja, niti zaglavljivanja svrdla – čak i kod materijala tankih stijenki.**
- **Glatki izlaz svrdla.**
- **Idealno za bušenje klinova i zakovica.**

**Preporuka:**

**Maksimalna dubina bušenja:**  
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**Tehnički opis**

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Ukupna duljina L       | 125 mm      |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8          |
| Kut vrha               | 118 stupanj |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>            | 0,16 mm/okr                         |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 9 mm                                |
| Standard   | DIN 338                             |
| Broj oštrica Z                                       | 2                                   |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 9 mm                                |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 81 mm                               |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 67,5 mm                             |
| Drška  | Spiralno svrdlo s 3 stezne površine |
| Prevlaka   | bez prevlake                        |
| Rezni materijal                                      | HSS                                 |
| Tip  | N                                   |
| Unutarnje hlađenje                                   | ne                                  |
| Prsten u boji  | nema                                |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo                     |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min       | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min       | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 30 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 27 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 22 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 10 m/min       | P       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 25 m/min       | K       |

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| CuZn             | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Ulje             | prikladno                          |
| mokro maksimalno | prikladno                          |