

Garant
VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø DC: 1 mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	201630 1
GTIN	4045197264091
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
Ekscentrično brušeno za veću čvrstoću reznih oštrica.

Vel. 0,25 do 2,5 – dvostruko brušene slobodne stražnje površine.

 Tolerancija: veličina nazivnog Ø $D_c = e8$.

Upotreba:
Srednje veličine (međuveličine) su primjenjive specijalno za glodanje utora za klin.
Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,006 mm
Broj zubi Z	2
Oblik drške	HA
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,005 mm
Ø reza D_c	1 mm
Ø drške D_s	3 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Duljina rezne oštrice L_s	3 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Faktor ispravljanja za v_c	1,25
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8

Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho

prikladno samo u
posebnim uvjetima