

Garant
VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø DC: 0,3mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 201630 0,3 |
| GTIN | 4045197264015 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:
Ekscentrično brušeno za veću čvrstoću reznih oštrica.

Vel. 0,25 do 2,5 – dvostruko brušene slobodne stražnje površine.

 Tolerancija: veličina nazivnog Ø $D_c = e8$.

Upotreba:
Srednje veličine (međueličine) su primjenjive specijalno za glodanje utora za klin.
Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,001 mm |
| Oblik drške | HA |
| Ø reza D_c | 0,3 mm |
| Broj zubi Z | 2 |
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,001 mm |
| Ø drške D_s | 3 mm |
| Ukupna duljina L | 38 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 1 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Faktor ispravljanja za v_c | 1,25 |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | e8 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,5 \times D$ kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 280 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 105 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 90 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |

suho

prikladno samo u
posebnim uvjetima