

**Garant****VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207280 10
GTIN	4045197127549
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.**Tolerancija: Kontura radijusa =  $\pm 0,005$  mm.**Napomena:****Preporučeni zamjenski proizvod je br. 207244.****Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
Broj zubi Z	2
Ø reza $D_c$	10 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,071 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	14 mm
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	175 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	350 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB