



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 13,3



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122777 13,3   |
| GTIN           | 4062406920654 |
| Razred artikla | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

#### HOLEX Pro Steel:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 57 mm

Ukupna duljina L: 124 mm

Ø drške  $D_s$ : 14 mm

### Tehnički opis

|   |          |
|---|----------|
| Nazivni Ø $D_c$                             | 13,3 mm  |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 77 mm    |
| Ø drške $D_s$                               | 14 mm    |
| Standard                                    | DIN 6537 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 57 mm    |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7       |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Ukupna duljina L   | 124 mm           |
| Broj oštrica Z     | 2                |
| Serija             | HOLEX Pro Steel  |
| Prevlaka           | TiAlN            |
| Rezni materijal    | VHM              |
| izvedba            | 6×D              |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja | HPC              |
| Polustandardno     | da               |
| Prsten u boji      | zeleno           |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 95 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min       | M       |

|                  |           |           |   |
|------------------|-----------|-----------|---|
| GG               | prikladno | 100 m/min | K |
| GGG              | prikladno | 65 m/min  | K |
| Uni              | prikladno |           |   |
| mokro maksimalno | prikladno |           |   |
| mokro minimalno  | prikladno |           |   |