

Garant**VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 8/10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207320 8/10
GTIN	4045197319913
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.**Tolerancija: Kontura radijusa = $\pm 0,005$ mm.**Napomena:****Preporučeni zamjenski proizvod je br. 207246.****Tehnički opis**

Broj zubi Z	2
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 1100 N/mm ²	0,052 mm
Ø reza D_c	8 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 1100 N/mm ²	0,06 mm
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	120 mm
Duljina rezne oštrice L_s	12 mm
Faktor ispravljanja za v_c	1,25
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	4 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača

Tip	H
Tolerancija nazivnog \emptyset	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB