

**Garant****VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207240 20
GTIN	4045197127242
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.**<br>Tolerancija: Kontura radijusa = ± 0,005 mm.

**Napomena:**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 207242.**

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	2
Ø reza D <sub>c</sub>	20 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,138 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	20 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	26 mm
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	10 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H

Tolerancija nazivnog $\varnothing$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	225 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	145 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	350 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	400 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB