

**Garant**
**VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1/6mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 207280 1/6    |
| GTIN           | 4045197127426 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**
**Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.**

Tolerancija: Kontura radijusa =  $\pm 0,005$  mm.

**Napomena:**
**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 207244.**
**Tehnički opis**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Ø reza $D_c$   | 1 mm                 |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,006 mm             |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,007 mm             |
| Broj zubi Z  | 2                    |
| Ø drške $D_s$  | 6 mm                 |
| Ukupna duljina L   | 80 mm                |
| Duljina rezne oštrice $L_s$  | 2 mm                 |
| Faktor ispravljanja za $v_c$                                       | 1,25                 |
| Kut spirale  | 30 stupanj           |
| Polumjer R   | 0,5 mm               |
| Prevlaka   | TiAlN                |
| Rezni materijal  | VHM                  |
| Standard   | Standard proizvođača |

|                                   |                                   |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Tip                               | H                                 |
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$  | f8                                |
| Smjer ispostave                   | vodoravno, koso i okomito         |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,5×D kod trimanja                |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,03×D kod kopirnih glodala       |
| Drška                             | DIN 6535 HA s h6                  |
| Unutarnje hlađenje                | ne                                |
| Strategija rezanja                | HPC                               |
| Prsten u boji                     | nema                              |
| Vrsta proizvoda                   | Puno radijalno i kuglično glodalo |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 210 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 190 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 175 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 140 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 135 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 300 m/min | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 350 m/min | N       |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| suho                           | prikladno                          |           |         |

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Zrak<br><b>Usluge</b> | prikladno |
| Brušenje tip HB       | 129100 HB |