

**Garant****VHM vretenasto glodalo HPC, ZO<sub>X</sub>, Ø f8 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202551 6
GTIN	4045197271839
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Stabilno glodalo **bez** ozubljenje oštrice.<br>Sa snažnom jezgrom, **sa specijalnim lomačem odvojenih čestica i dubokim poliranim žlijebovima.**

**Upotreba:**

Za grubo glodanje koje treba ispuniti visoke zahtjeve za površinu obratka.

**Tehnički opis**

Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	42 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,06 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	6 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Oblik drške	HA
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	12 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	ZOX
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Svojtvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	240 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	120 m/min	N
Hibridi	prikladno samo u posebnim uvjetima	m/min	N
CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB