

Garant
VHM vretenasto glodalo MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 12mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202394 12
GTIN	4045197591630
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
Posebna geometrija steznog prostora i pojačana jezgra.
Gruborezno MTC glodanje moguće do 1,5×D u punom komadu.
S ekscentrično brušenim stražnjim (slobodnim) površinama.
Upotreba:

 Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

Oslobađanje Ø D ₁	11,7 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Broj zubi Z	3
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,072 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	46 mm
Ø reza D _c	12 mm
Ø drške D _s	12 mm
Ukupna duljina L	93 mm
Duljina rezne oštrice L _s	36 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	SiTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod trimanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	90 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		