

**HAIMER MILL VHM vretenasto glodalo, AlTiN, Ø f9 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	220291 10
GTIN	2050002068261
Razred artikla	26X

Opis**Izvedba:**

Za **univerzalnu upotrebu** u čeličnim materijalima i visokolegiranim čelicima, posebice INOX-u. S **cilindričnom jezgrom** za optimiziranu čvrstoću alata pri glodanju utora. Zajamčena pouzdanost procesa pri uranjanju i kružnom glodanju zahvaljujući **posebnoj geometriji vrha glave**.

Napomena:

Oblik **HB** naručiti s **br. 220291**.

Prihvati za alate sa SAFE-LOCK zaštitom od izvlačenja možete pronaći u dijelu Tehnologija stezanja.

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Ø reza D_c	10 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Oslobađanje Ø D_1	9,5 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,065 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,055 mm
Ukupna duljina L	73 mm
Ø drške D_s	10 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Kut spirale	32 stupanj
Drška	DIN 6535 HB
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	30,5 mm
Broj zubi Z	4
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno		
INOX < 900 N/mm ²	prikladno		

INOX > 900 N/mm ²	prikladno
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima
Uni	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno
Zrak	prikladno