

**HAIMER MILL VHM vretenasto glodalo, AlTiN, Ø f9 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 220293 6 |
| GTIN | 2050002068308 |
| Razred artikla | 26X |

Opis**Izvedba:**

Za **univerzalnu upotrebu** u čeličnim materijalima i visokolegiranim čelicima, posebice INOX-u. S **cilindričnom jezgrom** za optimiziranu čvrstoću alata pri glodanju utora. Zajamčena pouzdanost procesa pri uranjanju i kružnom glodanju zahvaljujući **posebnoj geometriji vrha glave**.

Napomena:

Oblik **HB** naručiti s **br. 220293**.

Prihvati za alate sa SAFE-LOCK zaštitom od izvlačenja možete pronaći u dijelu Tehnologija stezanja.

Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,12 mm |
| Ø reza D_c | 6 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,039 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 24 mm |
| Kut spirale | 38 stupanj |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,033 mm |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Drška | DIN 6535 HB |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |

| | |
|------------------------------------|--|
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 5,7 mm |
| Ukupna duljina L | 62 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | f8 |
| Duljina rezne oštrice L_s | 18 mm |
| Prevlaka | AlTiN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $0,5 \times D$ |
| Širina zahvata a_e kod trimanja | $0,05 \times D$ kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | | |

| | |
|------------------------------|------------------------------------|
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Uni | prikladno |
| Ulje | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |
| suho | prikladno |
| Zrak | prikladno |