

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201639 6
GTIN	4045197597304
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**GARANT Diabolo:**

Posebna geometrija, novorazvijena prevlaka i tvrdi metal specijalno za obradu teško obradivih materijala.

Nova generacija visoko preciznih glodala u području **HPC obrade**.

Od veličine 2 sa suženim vratom (dimenzije<sub>1</sub> i Ø D<sub>1</sub>).

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	2
Duljina skošenja pod 45°	0,07 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 65 HRC	0,014 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u čeliku < 65 HRC	0,01 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	24 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	6 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	16 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	H
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,05 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	110 m/min	H
Čelik < 55 HRC	prikladno	80 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	60 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	50 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB