

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø DC: 1,8mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201630 1,8
GTIN	4045197264152
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Ekscentrično brušeno za veću čvrstoću reznih oštrica.**

Vel. 0,25 do 2,5 – dvostruko brušene slobodne stražnje površine.

 Tolerancija: veličina nazivnog Ø  $D_c = e8$ .

**Upotreba:**
**Srednje veličine (međueličine) su primjenjive specijalno za glodanje utora za klin.**
**Tehnički opis**

Oblik drške	HA
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Broj zubi Z	2
Ø reza $D_c$	1,8 mm
Ø drške $D_s$	3 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Faktor ispravljanja za $v_c$	1,25
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8

Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima