

**Garant****Glodalo za utore, bez prevlake, Ø e8 DC: 6,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	191080 6,5
GTIN	4045197100092
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:**

Ukupna duljina prema **DIN 844 (dugačka izvedba)**.

Ukupna duljina prema **DIN 844 (kratka izvedba)**.

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.

**Upotreba:**

Za glodanje **utora za klin** (džepova) ili za glodanje iz sredine obratka.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Broj učinkovitih oštrica Z (na stani obujma)	2
Ø reza $D_c$	6,5 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	16 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	30 stupanj

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Glodalo za utore

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	83 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		