

**Glodalo za navoje 2xD, TiAlN, G: G1/8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139707 G1/8
GTIN	4062406138196
Razred artikla	12J

**Opis****Izvedba:**

**Ispravljeni profil navoja** za glodanje **preciznog unutarnjeg ili vanjskog navoja Whitworth cijevi**,

(Pazite na stabilne mogućnosti stezanja).

**Upotreba:**

Za cilindrični Whitworth navoj za cijevi DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve u navoju). **Može se primjenjivati na unutarnjim i vanjskim navojima.**

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	3
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD za prolazne rupe
Duljina rezne oštrice $l_1$	20,8 mm
Broj zubi Z	3
Navoji po colu	28
Duljina drške $L_s$	36 mm
Ukupna duljina L	70 mm
Veličina navoja	G1/8
Ø drške $D_s$	8 mm
Dubina navoja	20,8 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	7,95 mm
Nagib navoja	0,907 mm
Posmak $f_z$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA, h6
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnji i vanjski
Vrsta proizvoda	Glodalo za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno	170 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	170 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	150 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S

GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	180 m/min	N
Uni	prikladno		
<del>mokro maksimalno</del>	<del>prikladno</del>		

**Usluge**

Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE