

**Glodalo za navoje 2xD, TiAlN, G: G1/4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139707 G1/4
GTIN	4062406225605
Razred artikla	12J

Opis**Izvedba:**

Ispravljeni profil navoja za glodanje **preciznog unutarnjeg ili vanjskog navoja Whitworth cijevi,**

(Pazite na stabilne mogućnosti stezanja).

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth navoj za cijevi DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve u navoju). **Može se primjenjivati na unutarnjim i vanjskim navojima.**

Tehnički opis

Ukupna duljina L	75 mm
Dubina navoja	28 mm
Ø drške D _s	10 mm
Broj zubi Z	4
Nagib navoja	1,337 mm
Duljina drške L _s	40 mm
Navoji po colu	19
Nazivni Ø D _c	9,9 mm
Duljina rezne oštrice l ₁	28 mm
Veličina navoja	G1/4
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod osnovne rupe

Primjena kod vrste bušenja	do 2xD za prolazne rupe
Broj steznih utora	4
Posmak f_z u čeliku < 900 N/mm ²	0,04 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA, h6
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnji i vanjski
Vrsta proizvoda	Glodalo za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	170 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S

GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	180 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE