

HOLEX
Glodalo za navoje 2×D, TiAlN, G: G1/2

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139707 G1/2
GTIN	4062406225629
Razred artikla	12J

Opis
Izvedba:

Ispravljeni profil navoja za glodanje **preciznog unutarnjeg ili vanjskog navoja Whitworth cijevi,**

(Pazite na stabilne mogućnosti stezanja).

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth navoj za cijevi DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve u navoju). **Može se primjenjivati na unutarnjim i vanjskim navojima.**

Tehnički opis

Primjena kod vrste bušenja	do 2×D kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D za prolazne rupe
Nagib navoja	1,814 mm
Ø drške D _s	16 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Broj steznih utora	4
Navoji po colu	14
Duljina rezne oštrice l ₁	43,5 mm
Broj zubi Z	4
Duljina drške L _s	48 mm
Veličina navoja	G1/2

Nazivni $\varnothing D_c$	15,95 mm
Dubina navoja	43,5 mm
Posmak f_z u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA, h6
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnji i vanjski
Vrsta proizvoda	Glodalo za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno	170 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	170 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	150 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S

GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	180 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE