

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo, bez prevlake, Ø e8 DC: 18mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202640 18
GTIN	4045197117700
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Oblik drške	HB
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	45 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	17,8 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	18 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,18 mm
Broj zubi Z	4
$\varnothing$ drške $D_s$	18 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	35 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Kut spirale	30 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	105 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	55 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima