

Garant
VHM vretenasto glodalo, bez prevlake, Ø e8 DC: 20mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202640 20
GTIN	4045197117717
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Broj zubi Z	4
Oblik drške	HB
Oslobađanje $\varnothing D_1$	19,8 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
\varnothing reza D_c	20 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	50 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
\varnothing drške D_s	20 mm
Ukupna duljina L	104 mm
Duljina rezne oštrice L_s	40 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Kut spirale	30 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	105 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	55 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima