


**VHM vretenasto glodalo, bez prevlake, Ø e8 DC: 2mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 202680 2      |
| GTIN           | 4045197117731 |
| Razred artikla | 12X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Ekscentrično brušena stražnja površina.

**Tehnički opis**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Broj zubi Z   | 4                         |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm                   |
| Ø reza $D_c$  | 2 mm                      |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,011 mm                  |
| Oblik drške   | HA                        |
| Ø drške $D_s$   | 2 mm                      |
| Ukupna duljina L  | 32 mm                     |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                       | 8 mm                      |
| Smjer ispostave   | vodoravno, koso i okomito |
| Drška   | DIN 6535 HA s h6          |
| Tolerancija nazivnog Ø  | e8                        |
| Kut spirale   | 30 stupanj                |
| Kut skošenih rubova   | 90 stupanj                |
| Prevlaka  | bez prevlake              |
| Rezni materijal   | VHM                       |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Standard                          | Standard proizvođača                   |
| Tip                               | N                                      |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | $0,3 \times D$ kod trimanja            |
| Unutarnje hlađenje                | ne                                     |
| Prsten u boji                     | nema                                   |
| Vrsta proizvoda                   | Kutna glodača glava                    |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 105 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 70 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 60 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 55 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 40 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min  | K       |
| Uni                            | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| Zrak                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |

