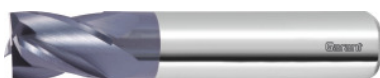


Garant**VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202556 3
GTIN	4067263080299
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Napomena:**Zamjenski proizvod za br. 202555.****Tehnički opis**

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Ø reza D_c	3 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice L_s	5 mm
Broj zubi Z	4
Ø drške D_s	3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina skošenja pod 45°	0,04 mm
Oblik drške	HA
Ukupna duljina L	32 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,01 mm
Kut spirale	30 stupanj

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	105 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	60 m/min	P
Čelik $< 55 \text{ HRC}$	prikladno	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno