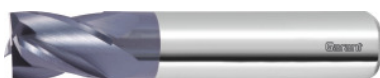


Garant**VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202556 4
GTIN	4067263080305
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Napomena:**Zamjenski proizvod za br. 202555.****Tehnički opis**

Broj zubi Z	4
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,023 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ukupna duljina L	36 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,02 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Kut spirale	30 stupanj
Ø reza D_c	4 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Duljina rezne oštrice L_s	8 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,05 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Oblik drške	HA

Ø drške D _s	4 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,3×D kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno