

**Garant****VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202556 8
GTIN	4067263120636
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 202555.****Tehnički opis**

Broj zubi Z	4
Drška	DIN 6535 HB s h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oblik drške	HB
Duljina skošenja pod 45°	0,08 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø reza $D_c$	8 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø drške $D_s$	8 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	12 mm
Kut spirale	30 stupanj
Ukupna duljina L	55 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno