

**Garant****VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202556 10
GTIN	4067263120643
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 202555.****Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,1 mm
Oblik drške	HB
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Ø reza $D_c$	10 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice $L_s$	14 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ukupna duljina L	67 mm
Kut spirale	30 stupanj

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno