

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo s unut. hlađenjem HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205268 10
GTIN	4067263243472
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za grubo glodanje.

Posebno za obradu neželjeznih metala. Značajno smanjenje volumena odvojenih čestica zahvaljujući **posebnoj geometriji oštrica**.

Poboljšano odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju.

Tehnički opis

Ø drške D_s	10 mm
Ø reza D_c	10 mm
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Kut spirale	35 stupanj
Duljina rezne oštrice L_s	30 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	38 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,14 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB
Radijus čela r_v	0,32 mm

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Broj zubi Z	3
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,5 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	TPC
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N

CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		