

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo s unut. hlađenjem HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205268 8
GTIN	4067263243465
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za grubo glodanje.

Posebno za obradu neželjeznih metala. Značajno smanjenje volumena odvojenih čestica zahvaljujući **posebnoj geometriji oštrica**.

Poboljšano odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju.

**Tehnički opis**

Duljina rezne oštrice $L_s$	24 mm
Drška	DIN 6535 HB
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Ø drške $D_s$	8 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ukupna duljina L	68 mm
Broj zubi Z	3
Radijus čela $r_v$	0,2 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm

Kut spirale	35 stupanj
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	30 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	7,5 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	8 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina rezanja punih utora 1×D
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,5×D kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	TPC
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N

CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		