

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo s unut. hlađenjem HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205268 20
GTIN	4067263243502
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za grubo glodanje.

Posebno za obradu neželjeznih metala. Značajno smanjenje volumena odvojenih čestica zahvaljujući **posebnoj geometriji oštrica**.

Poboljšano odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju.

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Oslobađanje Ø D ₁	19 mm
Drška	DIN 6535 HB
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,25 mm
Duljina rezne oštrice L _s	60 mm
Ø reza D _c	20 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø drške D _s	20 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Radijus čela r _v	0,5 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,28 mm

Kut spirale	35 stupanj
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	74 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Ukupna duljina L	126 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	TPC
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N

CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		