

**Garant**

**Spiralno svrdlo vrlo dugačko HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 × ukupna duljina L: 6,9X225mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116245 6,9X225
GTIN	4067263669470
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

S preciznim nagibom vrha.

Vaporizirano visoko učinkovito svrdlo za bušenje dubokih rupa. Obavezno voditi računa o **čestom uklanjanju odvojenih čestica.**

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112103, 112110 i 112160 s **vrhom pod kutom od 120°** radi veće sigurnosti postupka

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	155 mm
Broj oštrica Z	2
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	144,7 mm
Standard	DIN 1869
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/okr
Kut vrha	118 stupanj
Ukupna duljina L	225 mm
Nazivni Ø $D_c$	6,9 mm

Drška	Cilindrična drška
Ø drške $D_s$	6,9 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	21 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	P
GG(G)	prikladno	18 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		