

Garant**GARANT Master Tap Alu strojni ureznik za žičane umetke s navojem, DLC, EG-M: EG-M2****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 133555 EG-M2 |
| GTIN | 4067263829782 |
| Razred artikla | 111 |

Opis**Izvedba:**

High-Performance ureznik, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**. **Iznimno dugi stezni žlijebovi** i duljina vrata za iskoristive **dubine navoja do 4xD**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za visoku stabilnost reznog ruba.**
- **Iznimno glatka DLC prevlaka za otpornost na trošenje i izbjegavanje hladnog zalijepljivanja.**
- **Izuzetno duga geometrija prostora za odvojene čestice.**

Upotreba:

Za urezivanje prihvatnih navoja EG u skladu s ISO navojem **DIN 8140** za **žičane navojne umetke STI** (Screw Threat Insert).

Napomena:

Obavezno **voditi računa o Ø prethodno izbušene osnovne rupe** (vidi tablicu)!

Tehnički opis

| | |
|--------------------|----------|
| Ø osnovne rupe | 2,15 mm |
| Rezni materijal | HSS E PM |
| Nagib navoja | 0,4 mm |
| Ø navoja | 2 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Broj steznih utora | 2 |
| Razred tolerancije | 6HX mod. |

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Standard | Tvornička norma |
| Ø drške D _s | 2,8 mm |
| 4-kutna drška □ | 2,1 mm |
| Ukupna duljina L | 55 mm |
| Dubina navoja | 8 mm |
| Prevlaka | DLC |
| Vrsta navoja | EG-M |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Oblik rezanja | B |
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | do 4xD kod prolazne rupe |
| Smjer rezanja | desni |
| Vrsta alata s navojem | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji | žuto |
| Serija | Master Tap |
| Vrsta proizvoda | Ureznici |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-----------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij | prikladno | 35 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 32 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 20 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min | N |
| PA 66 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 18 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 18 m/min | N |
| Cu | prikladno | 18 m/min | N |

| | | | |
|------------------|-----------|----------|---|
| CuZn | prikladno | 25 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |